



KYOCERA Corporation

SPEC NUMBER 205-03-125

圧着仕様書 CRIMPING OPERATIONAL MANUAL

SERIES 8014
CRIMP TYPE CONTACT

| | | | | | |
|----|----------|-----------|----------|--------|-----------|
| B | DCN-1903 | 12/19 '13 | T.Mori | | N.Hayashi |
| A | DCN-722 | 9/06 '96 | K.Ohtaka | T.Mori | M.Aoki |
| O | EDN-692 | 11/15 '95 | K.Ohtaka | T.Mori | M.Aoki |
| NO | EDN/DCN | DATE | PREPARED | CHECK | APPROVED |

1.適用範囲 Application

本仕様書は、下記コンタクトの圧着に関する諸条件について規定する。

This operation manual specifies the certain conditions for the crimping contact shown below.

| コンタクト型番 Part number | 適用電線範囲 Applicable wire range | | 絶縁被覆外径 Outer diameter of Insulation wire |
|--------------------------------------------|---------------------------------|-----------------|------------------------------------------------|
| | AWG | mm ² | |
| 70 8014 000 000 XXX 70 8014 999 000 XXX | #18~#26 | 0.13 ~ 0.82 | 1.0 ~ 2.3 mm |

2.各部の名称 Name of each part.

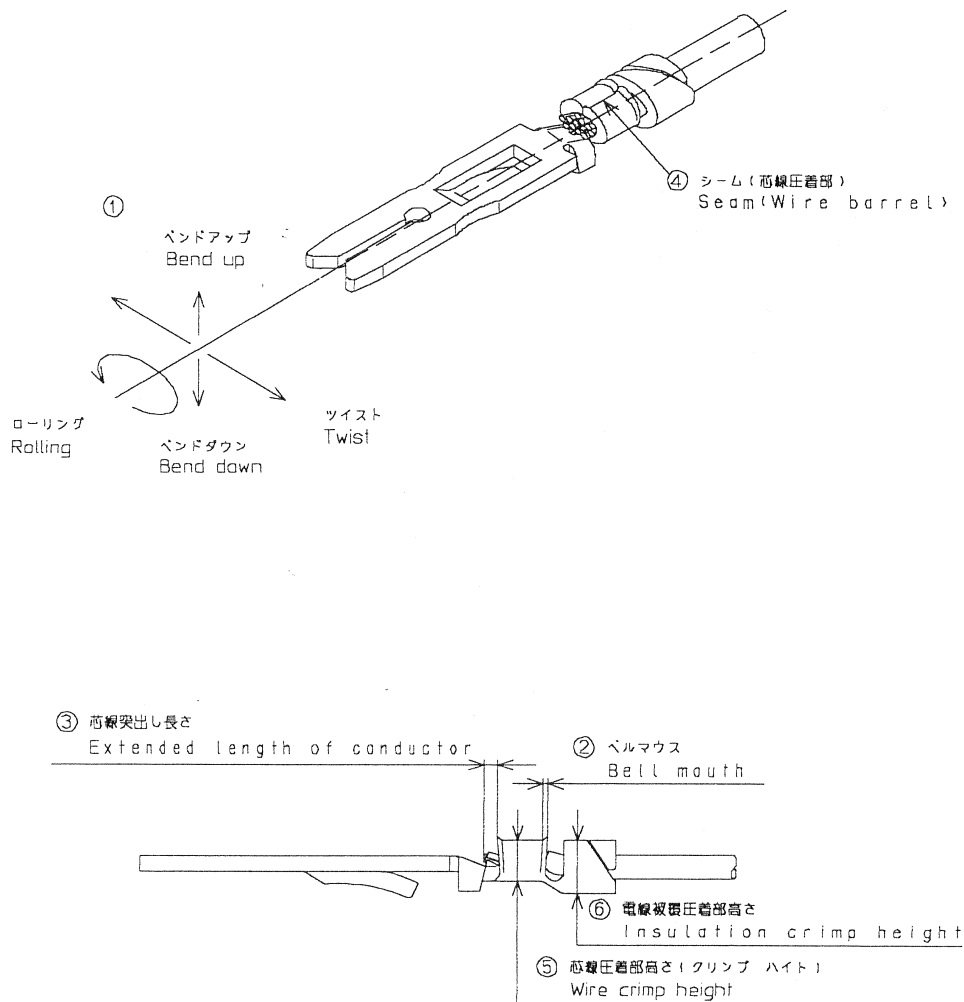


図 1 Fig. 1

3.仕様 Specifications

| 図 1 の箇所 Position in Fig1 | 各部の名称 Name of each part | 仕様 Specification |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ① | バンド アップ Bend up | 3° MAX |
| | バンド ダウン Bend down | 3° MAX |
| | ツイスト Twist | 3° MAX |
| | ローリング Rolling | 6° MAX |
| ② | ベルマウス (参考値) Bell mouth (Ref.) | 0.3~0.5mm |
| ③ | 芯線突き出し長さ Extended length of conductor | 0.2~0.5 mm (MAX 1.0mm) |
| ④ | シーム (芯線圧着部) Seam (wire barrel) | シームは閉じていること。 但し、開きが生じた場合は、芯線の飛び出しがなきこと。 The seam shall be closed. In case it opens, the core wire shall not come out. |
| | 電線被覆剥き長さ (参考値) Strip length of insulation (Suggested) | 3.0~3.5mm |

4. 圧着条件(図1の⑤,⑥) Crimping Specification (⑤ and ⑥ of Fig 1)

電線(UL1007)を圧着した際の条件は下記による。

The crimped electric wire (UL1007) shall fill the following conditions.

4.1 ハンドツールの場合 Hand tool

| ハンドツール 型番 Hand tool No. | コンタクト 型番 Contact No. | 電線サイズ (AWG) Wire size | 芯線圧着部 (図1の⑤) Wire crimp barrel (⑤ of Fig 1) | | 被覆圧着部 (図1の⑥) Insulation crimp barrel (⑥ of Fig 1) | | 圧着部 引張強度 N(kgf) MIN. Crimp tensile strength |
|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| | | | 幅 (mm) Width | 参考高さ (mm) Suggested height | 幅 (mm) Width | 参考高さ (mm) Suggested height | |
| 06 1001 015 | 70 8014 000 000 XXX | #18 | 2.56 | 1.60~1.75 | 3.0 | 2.9 | 13.5 |
| 06 1001 016 | | #20 | 2.56 | 1.48~1.62 | 3.0 | 2.6 | 6.5 |
| | | #22 | 2.56 | 1.48~1.62 | 3.0 | 2.6 | 4.0 |
| 06 1001 017 | | #24 | 2.56 | 1.44~1.54 | 3.0 | 2.2 | 3.0 |
| | | #26 | 2.56 | 1.44~1.54 | 3.0 | 2.2 | 2.0 |

4.2 半自動圧着機の場合 Semi-auto crimping machine

| 圧着機 型番 Machine No. | コンタクト 型番 Contact No. | 電線サイズ (AWG) Wire size | 芯線圧着部 (図1の⑤) Wire crimp barrel (⑤ of Fig 1) | | 被覆圧着部 (図1の⑥) Insulation crimp barrel (⑥ of Fig 1) | | 圧着部 引張強度 N(kgf) MIN. Crimp tensile strength |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| | | | 幅 (mm) Width | 参考高さ (mm) Suggested height | 幅 (mm) Width | 参考高さ (mm) Suggested height | |
| 本体 Main body 36 1004 002 アプリケーション Applicator 36 1000 025 | 70 8014 999 000 XXX | #18 | 2.56 | 1.66±0.05 | 3.0 | 3.2 | 14.0 |
| | | #20 | 2.56 | 1.57±0.05 | 3.0 | 3.0 | 9.0 |
| | | #22 | 2.56 | 1.52±0.05 | 3.0 | 2.9 | 6.5 |
| | | #24 | 2.56 | 1.48±0.04 | 3.0 | 2.8 | 4.5 |
| | | #26 | 2.56 | 1.45±0.04 | 3.0 | 2.5 | 3.0 |