

BTH3-15-07-1-ZN-SE

✓ 有效

Polamco | Polamco Swept Elbow

TE 内部编号 AAF7059-00

Polamco Swept Elbow, Unscreened Backshells & Adapters, Swept 90, Aluminum Alloy, Zinc Nickel, Sealable

[在 TE 官网查看>](#)



连接器 > 连接器后盖和适配器 > 无屏蔽



适配器角度: 扫频 90
后壳材料: 铝合金
适配器电镀材料: 锌镍
Sealable: 是
工作温度范围: -65 – 175 °C [-85 – 347 °F]

产品特性

产品类型特性

连接器壳体尺寸	15
种类	条带适配器
适配器角度	扫频 90
Sealable	是

主体特性

适配器入口尺寸	7
TE 适配器代码	40
后壳材料	铝合金
适配器电镀材料	锌镍

使用环境

工作温度范围	-65 – 175 °C[-85 – 347 °F]
--------	----------------------------

行业标准

连接器详细规格编号	MIL-DTL-38999
-----------	---------------

其他

连接器常规规格编号	MIL-DTL-38999 系列 III 和 IV
-----------	---------------------------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>



欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合且适用豁免
欧盟ELV指令2000/53/EC	未进行合规性审核
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 超过限值的SVHC： Pb (.3% in BODY & NUT) 物品安全使用说明： 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。作业后彻底清洗。如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	低卤素 - 每种匀质材料的 Br、Cl、F、I < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 601966-1

CRIMPING TOOL M22520/2-01

该系列中的其他产品 | Polamco Swept Elbow



客户还购买了



文档

产品图纸
BTH3-15-07-1-ZN-SE
英文版本

数据表/目录页
Circular Backshells
英文版本