



线束 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器



焊接套管屏蔽焊锡环产品类型: 屏蔽焊锡环

工作温度（最大值）： 150 °C

原始内径（最小值）： 2.67 mm [.105 in]

收缩后内径（最大值): 1.4 mm [.055 in]

预装引线: 是

产品特性

产品类型特性

温度标识类型	无
温度标识	无
焊接套管屏蔽焊锡环产品类型	屏蔽焊锡环

结构特性

预装引线类型	是
预装引线	是

主体特性

引线电镀材料	锡
引线分股	绞线

端接特性

端接方法	焊接
------	----

尺寸

预装引线尺寸	.38 mm²
屏蔽外径（最小值）	1.4 mm[.055 in]
总长	16.5 mm[.65 in]
绝缘套管外径	2.65 mm[.105 in]
原始内径（最小值）	2.67 mm[.105 in]
收缩后内径（最大值）	1.4 mm[.055 in]



使用环境

工作温度（最大值）	150 °C
电阻属性	浸入保护
电线温度（最大值）	150 °C

行业标准

符合政府资质	否
MIL/NAS 规范（MIL-S-83519，NAS-1747）	RT-1404

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	不符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	受限材料超出阈值
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 超过限值的SVHC： Pb (37% in Solder) 物品安全使用说明： 使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。 作业后彻底清洗。 如果可能，请回收再利用，如需废弃处置，请遵守当地有关法规。
卤素含量	超出范围 - 不受卤素要求的限制
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach

配套部件

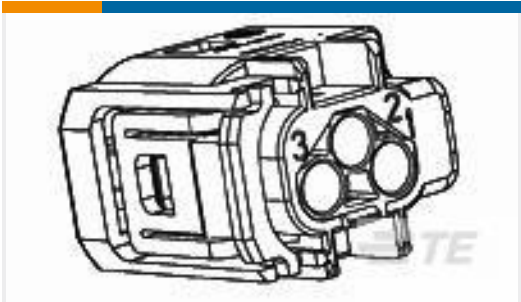


TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)

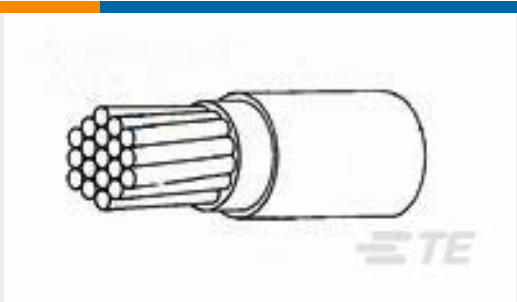
客户还购买了



TE 产品编号E76198-000
[HX-SCE-38.1-50-4](#)



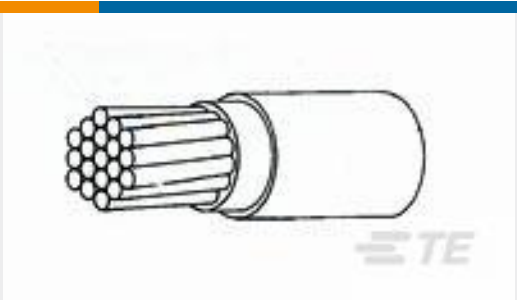
TE 产品编号1-967642-1
[3POS MQS REC SEALED COD A](#)



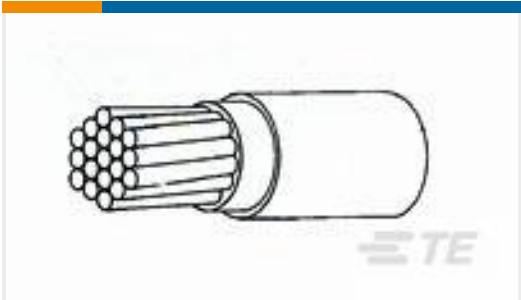
TE 产品编号2822693004
[44A0111-12-6](#)



TE 产品编号2161163002
[55A0111-12-0](#)



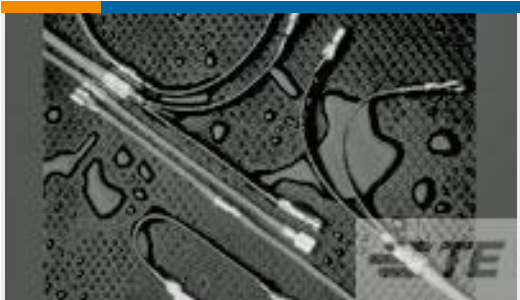
TE 产品编号2820493017
[44A0111-24-9](#)



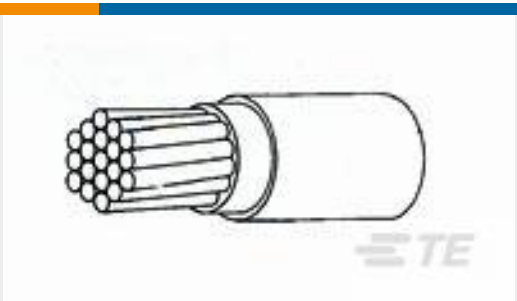
TE 产品编号2820393012
[44A0111-22-9](#)



TE 产品编号041911-000
[ST63-2-00](#)



TE 产品编号224793-000
[B-106-1601](#)



TE 产品编号2820353008
[44A0111-22-5](#)

文档

产品图纸

[ST63-2-55-22-90](#)

英文版本

数据表/目录页

[Raychem Electrical Interconnect Products](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)



英文版本