



线束 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器



焊接套管屏蔽焊锡环产品类型: **屏蔽焊锡环**

工作温度 (最大值): 150 °C

原始内径 (最小值): 4.7 mm [.185 in]

收缩后内径 (最大值): 1.8 mm [.071 in]

预装引线: 否

产品特性

产品类型特性

接头类型	焊接套管
焊接套管屏蔽焊锡环产品类型	屏蔽焊锡环

结构特性

预装引线	否
------	---

端接特性

端接方法	焊接
------	----

尺寸

总长	30.6 mm[1.205 in]
原始内径 (最小值)	4.7 mm[.185 in]
收缩后内径 (最大值)	1.8 mm[.071 in]

使用环境

工作温度 (最大值)	150 °C
电阻属性	溅湿保护
电线温度 (最大值)	125 °C

产品合规性

如需合规文档, 请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
--------------------	-----

欧盟ELV指令2000/53/EC

不符合

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令

受限材料超出阈值

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月 (211)
SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月 (211)
不含REACH SVHC

卤素含量

不含 BFR/CFR/PVC - 但其他来源中的 Br或 Cl > 900 ppm。

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
HL2010E-KIT-120V

客户还购买了



TE 产品编号3330043002
55A1811-20-9-9



TE 产品编号ZPF000000000008595
983-6S 14-04 SN



TE 产品编号392967-000
B-013-82

文档

产品图纸

B-013-81



英文版本

数据表/目录页

[Raychem Electrical Interconnect Products](#)

英文版本

产品规格

[Installation Procedure for Standard SolderSleeve Shield Terminators](#)

英文版本