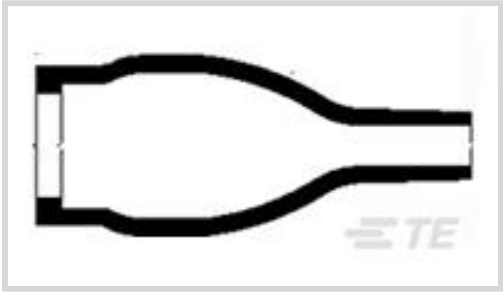




线束 > 热缩元件 > 热缩护套



Molded Part Angle: 180 °

模制部件形状代码: 203

有嘴: 是

材料代码: 12

热缩护套材料系统代码: 200

产品特性

产品类型特性

Molded Part Angle	180 °
-------------------	-------

结构特性

有嘴	是
----	---

主体特性

材料代码	12
热缩护套材料系统代码	200
粘合剂预涂	否
材料	改性氟橡胶弹性体

尺寸

提供的内径	10 mm[.394 in]
-------	----------------

使用环境

工作温度范围	-55 – 200 °C[-67 – 392 °F]
--------	----------------------------

操作/应用

电源电缆附件	否
--------	---

行业标准

已批准的标准	SAE AS81765/4
符合政府资质	否

其他



模制部件形状代码	203
耐流体/化学腐蚀性	高温下长期浸入
粘合剂选项	S1255-04 分施粘合剂
粘合剂类型	单独购买的粘合剂

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	低溴/氯 - 每种匀质材料的 Br 和 Cl < 900 ppm。也不含 BFR/CFR/PVC
焊接工艺能力	尚未进行焊接工艺可能性审核

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)



TE 产品编号 195133-000
[S1255-04-3/4X100FT](#)

客户还购买了



TE 产品编号2653904003

RNF-3000-6/2-1-SP



TE 产品编号1676671-2

RN 0805 23R2 0.1% 10PPM 1K RL



TE 产品编号2160093004

55A0114-26-9



TE 产品编号9482493004

55A0814-26-96



TE 产品编号3310203001

55A1111-18-9-9



TE 产品编号CQ58523001

55M0424-26-3/5

文档

产品图纸

203W601-12-0

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec4_-12

英文版本

Raychem Molded Parts Visual Guide

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本

产品环境合规性

安全数据表

安全数据表

英文版本

安全数据表

法语

安全数据表

德语

安全数据表

安全数据表

安全数据表

203W601-12-0

Heat Shrink Boots, 180 °, Molded Part Shape Code 203, Lipped, 12, 200, Operating
Temperature Range -55 – 200 °C [-67 – 392 °F]

