



线束 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器



焊接套管屏蔽焊锡环产品类型: **屏蔽焊锡环**

工作温度（最大值）：150 °C

预装引线: 否

电阻属性: **浸入保护**

电线温度（最大值）：105 °C

产品特性

产品类型特性

温度标识	是
温度标识类型	热变色
焊接套管屏蔽焊锡环产品类型	屏蔽焊锡环

结构特性

预装引线	否
------	---

使用环境

工作温度（最大值）	150 °C
电阻属性	浸入保护
电线温度（最大值）	105 °C

行业标准

MIL/NAS 规范（MIL-S-83519，NAS-1747）	M83519/1
符合政府资质	否

产品合规性

[如需合规文档，请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工	没有超出阈值的受限材料



业和信息化部携七部委2016年第32号令	
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	不含 BFR/CFR/PVC - 但其他来源中的 Br或 Cl > 900 ppm 。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)

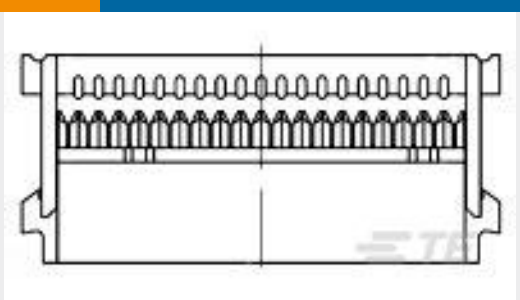
客户还购买了



TE 产品编号1229590001
[RPS-16-10/2.0-9](#)



TE 产品编号W2S-P012
[WEDGE LOCK, 2P, PLG, GRN, SL RET, DT](#)

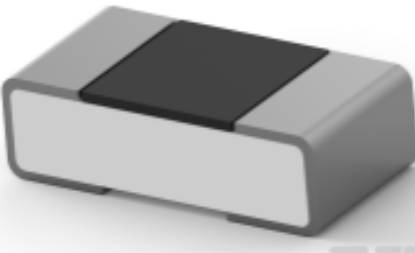


TE 产品编号2-1658526-5
[609-0600MLF=FSKT IDC S 06 30AU](#)



TE 产品编号1206493001
[44A1121-24-5/9-0](#)





TE 产品编号2176364-1
RQ 0402 4K64 0.1% 10PPM 5K RL



TE 产品编号2151603001
VG-95218-T028-E008CK3100

TE 产品编号1845630001
RPS-6-250/2.0-9

文档

产品图纸

ST58-2-00

英文版本

数据表/目录页

Raychem Electrical Interconnect Products

英文版本

产品规格

产品规格

英文版本