

2-1190624-2 ✓ 有效

Raychem

TE 内部编号 084483-000

Solder Sleeve Shield Terminators, Shield Terminator, Operating Temperature (Max) 125 °C, Expanded Inside Diameter (Min) .28 in [7.11 mm]

[在 TE 官网查看>](#)



线束 > 互连器件 > 焊接套管屏蔽终结器



焊接套管屏蔽焊锡环产品类型: 屏蔽焊锡环

工作温度 (最大值): 125 °C

原始内径 (最小值): 7.11 mm [.28 in]

收缩后内径 (最大值): 3.56 mm [.14 in]

预装引线: 否

产品特性

产品类型特性

接头类型	焊接套管
温度标识	否
温度标识类型	无
焊接套管屏蔽焊锡环产品类型	屏蔽焊锡环

结构特性

预装引线	否
------	---

尺寸

原始内径 (最小值)	7.11 mm [.28 in]
收缩后内径 (最大值)	3.56 mm [.14 in]

使用环境

工作温度 (最大值)	125 °C
电阻属性	潮湿/喷溅保护
电线温度 (最大值)	125 °C

产品合规性

[如需合规文档, 请访问 TE 官网产品页面。>](#)

欧盟RoHS指令2011/65/EU	不符合
--------------------	-----



欧盟ELV指令2000/53/EC

不符合

中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法 (China RoHS 2, 工业和信息化部携七部委2016年第32号令)

受限材料超出阈值

欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006

欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月 (211)

SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月 (211)

超过限值的SVHC:

Pb (32% in Solder)

Cd (18% in Solder)

物品安全使用说明:

使用所需的个人防护装备。使用本产品时不要进食、饮水或吸烟。作业后彻底清洗。如果可能,请回收再利用,如需废弃处置,请遵守当地有关法规。

卤素含量

超出范围 - 不受卤素要求的限制

焊接工艺能力

不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

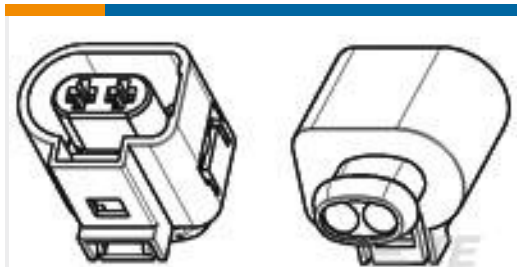
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号,产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%,镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号,产品均质材料中,铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%,镉的最大浓度不超过0.01%(按重量计算),或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规,TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质(SVHC)的信息是基于欧洲化学品管理局(ECHA)最新发布的“物品中物质的要求指南”,链接如下:<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
HL2010E-KIT-120V

客户还购买了



TE 产品编号1-967412-2
JPT GEH ASSY 2P



TE 产品编号1-968849-2
AMP MCP 2.8, CONTACT



TE 产品编号205558-2
AMPLIMITE,ASY,PLUG,STD,109,2



TE 产品编号109858-000
D-181-1222-90/9



文档

产品图纸

[CWT-9005](#)

英文版本

数据表/目录页

[1654025_Sec8_B-155_CWT_D-110_D-1744](#)

英文版本

[Raychem Electrical Interconnect Products](#)

英文版本

产品规格

[SolderSleeve One-Step Wire and Cable Terminators Installation Procedures for CWT and B-155 Products](#)

英文版本