

F3-9FR ✓ 有效

Raychem

TE 内部编号 C13226-001

Cable Transitions & Breakouts, 4 Branches , 3, Adhesive Precoat

Adhesive Requirement, Operating Temperature Range -55 – 90 °C

[-67 – 194 °F]

[在 TE 官网查看>](#)



线束 > 热缩元件 > 分线点和转接点



分支/支脚数量: 4

材料代码: 3

Adhesive Requirement: Adhesive Precoat

工作温度范围: -55 – 90 °C [-67 – 194 °F]

粘合剂选项: /97 预涂膜

产品特性

产品类型特性

尺寸代码	3-9
------	-----

结构特性

分支/支脚数量	4
Adhesive Requirement	Adhesive Precoat

主体特性

材料	改性聚烯烃
材料代码	3

尺寸

内径范围 (支脚 2)	2.79 – 7.11 mm [.11 – .28 in]
内径范围 (支脚 3)	2.79 – 7.11 mm [.11 – .28 in]
内径范围 (主体)	10.92 – 22.86 mm [.43 – .9 in]
内径范围 (支脚 1)	2.79 – 7.11 mm [.11 – .28 in]
内径范围 (支脚 4)	2.79 – 7.11 mm [.11 – .28 in]

使用环境

工作温度范围	-55 – 90 °C [-67 – 194 °F]
--------	----------------------------

操作/应用

电源电缆附件	否
--------	---

行业标准

符合政府资质	否
--------	---

其他

粘合剂代码	97
粘合剂选项	/97 预涂膜

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	尚未进行卤素含量审核
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU指令要求电子电气产品需要进行CE标识。元器件产品通常无需进行CE标识。经TE确认符合欧盟ELV指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过0.01%（按重量计算），或符合指令2000/53/EC(ELV)附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)

客户还购买了



文档

产品图纸

[F3-9FR](#)

英文版本

数据表/目录页

[Raychem Molded Parts Visual Guide](#)

英文版本

产品规格

[产品规格](#)

英文版本

[Raychem S1297 and /97 Hot Melt Adhesive](#)

英文版本