



线束 > 热缩元件 > 分线点和转接点



模制部件形状: Y形
分支/支脚数量: 3
材料代码: 25
Material Systems Code: 25
Adhesive Requirement: Adhesive Purchased Separately

产品特性

产品类型特性

模制部件形状	Y形
尺寸代码	214

结构特性

分支/支脚数量	3
Adhesive Requirement	Adhesive Purchased Separately

主体特性

材料	耐流体改性弹性体
材料代码	25
Material Systems Code	25

尺寸

内径范围（支脚 2）	7.4 – 20 mm[.29 – .79 in]
内径范围（主体）	13.7 – 33 mm[.54 – 1.3 in]
内径范围（支脚 1）	7.4 – 20 mm[.29 – .79 in]

使用环境

工作温度范围	-75 – 150 °C[-103 – 302 °F]
--------	-----------------------------

操作/应用

电源电缆附件	否
--------	---

行业标准



符合政府资质	否
其他	
粘合剂代码	S1017, S1048, S1125
模制部件形状代码	362W
耐流体/化学腐蚀性	高温下长期暴露

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料
欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	非低卤素 - 包含 Br 或 Cl > 900 ppm。
焊接工艺能力	不适合采用焊接工艺

产品合规免责声明

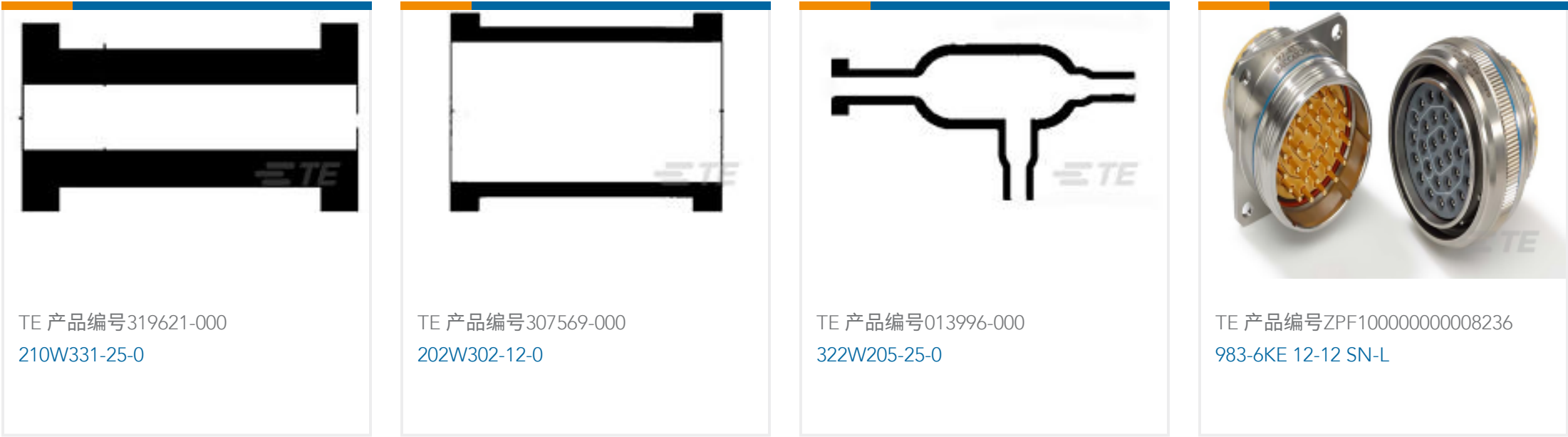
此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach

配套部件



TE 产品编号 CJ2087-000
[HL2010E-KIT-120V](#)

客户还购买了



文档

产品图纸
362W214-25-0
英文版本

数据表/目录页
1654025_Sec4_-25
英文版本
Raychem Molded Parts Visual Guide
英文版本

产品环境合规性
安全数据表
安全数据表
安全数据表
英文版本
安全数据表
法语
安全数据表
德语
安全数据表
安全数据表
安全数据表
安全数据表