



线缆 > 绞合线对电缆



绞合线对电缆类型: **规格 55**

绞合线对电缆额定电压: 450 VAC

双绞线电缆绝缘材料: **辐照交联改性 ETFE 聚合物**

双绞线电缆导体材料: **镀银高强度铜合金, 镀银高强度铜合金**

Wire Size: **30 AWG**

产品特性

产品类型特性

绞合线对电缆类型	规格 55
----------	-------

电气特征

绞合线对电缆额定电压	450 VAC
------------	---------

主体特性

双绞线电缆绝缘材料	辐照交联改性 ETFE 聚合物
双绞线电缆导体材料	镀银高强度铜合金, 镀银高强度铜合金

尺寸

Wire Size	30 AWG
-----------	--------

使用环境

工组温度范围	-65 – 200 °C
--------	--------------

产品合规性

如需合规文档，请访问 [TE 官网产品页面](#)。>

欧盟RoHS指令2011/65/EU	符合
欧盟ELV指令2000/53/EC	符合
中国电器电子产品有害物质限制使用管理办法（China RoHS 2，工业和信息化部携七部委2016年第32号令	没有超出阈值的受限材料

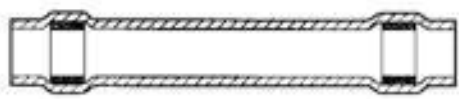


欧盟REACH法规(EC) No. 1907/2006	欧洲化学品管理局最新发布的SvHCs候选清单: 2021年1月（211） SvHCs候选清单的声明更新至: 2021年1月（211） 不含REACH SVHC
卤素含量	超出范围 - 不受卤素要求的限制
焊接工艺能力	尚未进行焊接工艺可能性审核

产品合规免责声明

此信息基于对供应商的合理调查以及TE对供应商提供的信息的现有认知。此信息可能发生变化。经TE确认符合欧盟RoHS的产品编号，产品均质材料中铅、六价铬、汞、PBB、PBDE、DEHP、BBP、DBP和DIBP 的最大浓度不超过 0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%或符合指令2011/65/EU(RoHS2)及其修订指令规定的豁免。根据2011/65/EU 指令要求电子电气产品需要进行 CE 标识。元器件产品通常无需进行CE 标识。经 TE 确认符合欧盟 ELV 指令的产品编号，产品均质材料中，铅、六价铬和汞的最大浓度不超过0.1%，镉的最大浓度不超过 0.01%（按重量计算），或符合指令 2000/53/EC (ELV) 附录中规定的豁免。关于欧盟REACH法规，TE 目前提供的此产品编号的物品中高度关注物质（SVHC）的信息是基于欧洲化学品管理局（ECHA）最新发布的“物品中物质的要求指南”，链接如下：<https://echa.europa.eu/guidance-documents/guidance-on-reach>

配套部件

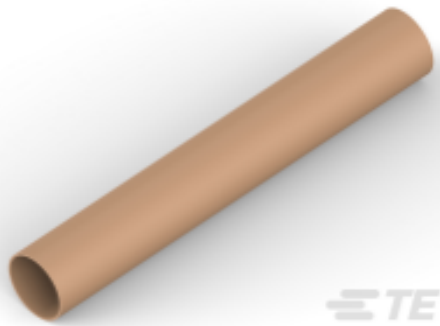


TE 产品编号 D17660-000
D-200-82

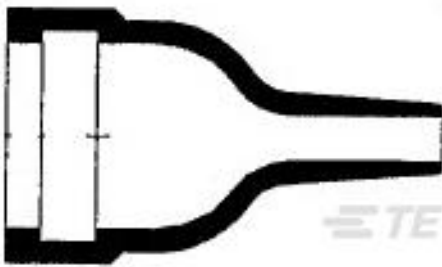
客户还购买了



TE 产品编号8549554001
单壁 CGPT 卷轴热缩管



TE 产品编号0662474002
RNF-3000 单壁卷 HS 热缩管



TE 产品编号A53688-000
204W221-12-G03-0



TE 产品编号3160313004
55A1111-20-9-9



TE 产品编号9921873001
55M1434-28-2/4/6-9



TE 产品编号2163693001
55A0111-18-8



TE 产品编号074800-000
55A0121-26-0/2



TE 产品编号A113563001
55M0414-24-2L



文档

产品图纸

55M1434-30-2/4/6-9

英文版本

数据表/目录页

1654025_Sec9_SPEC55

英文版本

Raychem Wire and Cable Quick Reference Guide

英文版本